

XP15

TRANSPALETA ELÉCTRICA AUTOMÁTICA DE 1.5 T

1500 kg | 95 mm | Li-Ion



El AMR XP15 está diseñado específicamente para fábricas, centros logísticos y entornos de producción que requieren automatización rápida y flexible sin una gran inversión en infraestructura. Puede mover de forma autónoma tarimas, cajas, carros y otros materiales entre diferentes etapas de transporte, desde la recepción de mercancías hasta el almacenamiento, del almacenamiento a la producción, o entre máquinas semiautomatizadas como envolvedoras, clasificadoras o transportadores de rodillos. Los casos de uso abarcan desde circuitos continuos tipo “Sushi Bar”, estaciones de recogida tipo “Bus Stop” o entregas bajo demanda en “Taxi Mode” con solo presionar un botón. Gracias a su sencilla config...

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Fabricante			EP
Designación del modelo			XP15
Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	24/60
Capacidad nominal	Q	kg	1500
Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	335
Altura de elevación	h_3	mm	95
Longitud total	l_1	mm	1695
Ancho total	b_1/b_2	mm	842
Longitud hasta el frente de las horquillas	l_2	mm	545
Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	55X170X1220
Radio de giro	Wa	mm	1500
Tracción			Eléctrico
Tipo de operador			Peatonal
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	980
Distancia entre ejes	y	mm	1210

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2026-10-28

Características

Configuración rápida y sencilla

La XP15 puede configurarse y quedar lista para operar en tan solo una hora. No requiere conexión de red, integración con WMS ni instalación de infraestructura. Simplemente trace las rutas mediante la aplicación móvil y deje que la XP15 se encargue de los movimientos repetitivos. Es la verdadera definición de automatización plug-and-play.

Cobot y operación dual

La XP15 es tanto un robot móvil autónomo como una transpaleta eléctrica manual. Los operadores pueden utilizarla como una transpaleta estándar o cambiar al modo autónomo con solo presionar un botón. Realiza transporte A-B-A, navega por pasillos estrechos, pendientes, puertas e incluso pisos irregulares, combinando flexibilidad con una funcionalidad robusta.

Tecnología de navegación 2D

Desarrollada internamente por EP, la XP15 utiliza un sistema de navegación visual 2D que toma como referencia puntos en el techo: "navegación por las estrellas". Este método garantiza precisión y confiabilidad en el posicionamiento, ya que los techos permanecen libres de obstáculos, asegurando una operación ininterrumpida incluso en entornos de almacén dinámicos.

Automatización asequible

Con un precio de solo €25,000, o renta desde €995/mes, la XP15 es el AMR más rentable del mercado. Democratiza la automatización de almacenes, ofreciendo una solución de bajo costo, disponible en stock y lista para operar en un solo día; sin planificación compleja de proyectos, solo resultados.

VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.1	Fabricante			EP
1.2	Designación del modelo			XP15
1.3	Tracción			Eléctrico
1.4	Tipo de operador			Peatonal
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1500
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	980
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1210
2.1	Peso de servicio		kg	335

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2026-10-28

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
2.2	Carga por eje con carga delantero/trasero		kg	1150/510
2.3	Carga por eje sin carga delantero/trasero		kg	120/40
3.1	Llantas			PU
3.2.1	Tyre size, front		mm	210*94
3.3.1	Tyre size, rear		mm	85*70
3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	74*30
3.5	Ruedas, número delantero/trasero (x = ruedas motrices)			1,2/4
3.6.1	Tread width_front	b10	mm	504
3.7.1	Tread width_rear	b11	mm	430
4.4	Altura de elevación	h_3	mm	95
4.15	Altura, bajado	h_{13}	mm	90
4.19	Longitud total	l_1	mm	1695
4.20	Longitud hasta el frente de las horquillas	l_2	mm	545
4.21	Ancho total	b_1/b_2	mm	842
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	55X170X1220
4.25	Distancia entre brazos de horquilla	b_5	mm	540
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m_2	mm	30
4.34.1	Ancho de pasillo para tarimas 1000x1200 transversales	Ast	mm	2300
4.34.2	Ancho de pasillo para tarimas 800x1200 longitudinales	Ast	mm	2160
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1500
5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	0.9/1
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.017/0.02
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.09/0.06
5.8	Pendiente máx. superable con/sin carga		%	6/16
5.10	Freno de servicio			Electromagnético
6.1	Potencia del motor de tracción S2 60 min		kW	0.9
6.2	Potencia del motor de elevación S3 15%		kW	0.8
6.4	Battery voltage/nominal capacity		V/Ah	24/60
6.4.3	Tipo de batería			Li-Ion
6.5	Peso de la batería		kg	14
8.1	Tipo de unidad de tracción			AC
10.5	Diseño de la dirección			Eléctrico

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2026-10-28

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor		dB(A)	<70

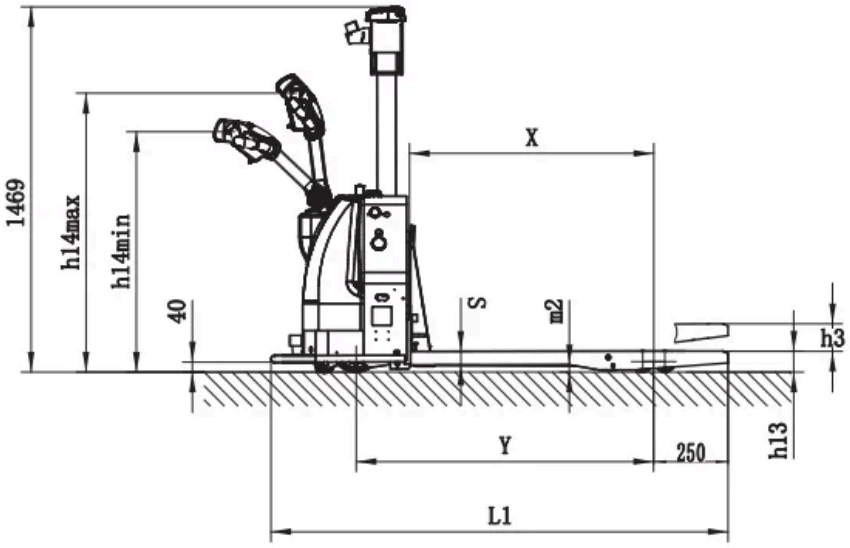
Sujeto a modificaciones de las especificaciones y diseños sin previo aviso como parte de la mejora continua del producto. Las imágenes y los datos técnicos mostrados pueden incluir características opcionales y se proporcionan únicamente como referencia. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias de fabricación estándar.

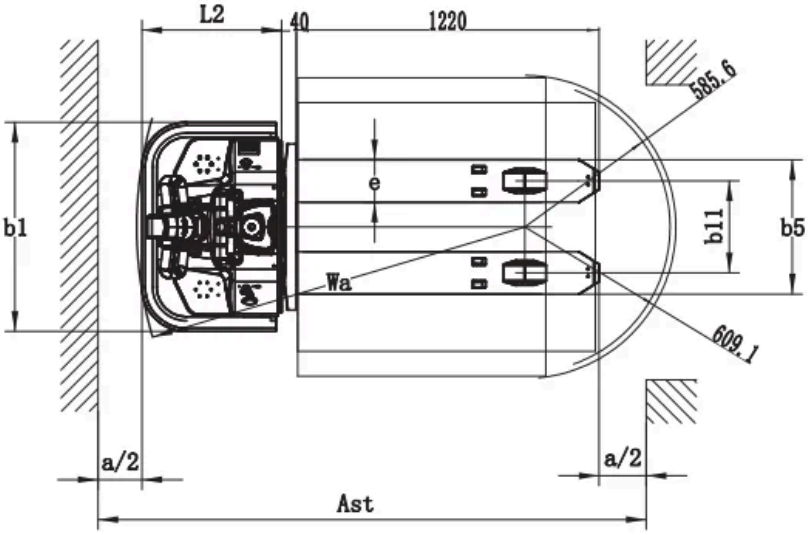
Especificaciones de automatización

ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	VALOR
Navigation		Navegación visual 2D
Communication		Reflectores / Wi-Fi
Positioning accuracy	mm	±20
Safety Protection		Banda de protección física / Lidar / Botón de parada de emergencia
Indoor/Outdoor		Interior/exterior
Operating Time	h	6-8
User Interface		Teclado / teléfono móvil

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2026-10-28

VDI Drawing


1469
h14max
h14min
40
X
S
m2
h3
h13
Y
250
L1


L2
40
1220
585.6
e
b1
b11
b5
Wa
609.1
a/2
a/2
Ast