

F4

TRANSPALETA ELÉCTRICA 1.5T

1500 kg | 105 mm | 24 V Li-Ion



El F4 es ideal para una amplia gama de entornos, desde el uso en comercio ligero hasta operaciones logísticas intensivas. Su tamaño compacto (400 mm de longitud de cara del tenedor) y peso de servicio reducido lo hacen altamente maniobrable en espacios reducidos, mientras que su diseño de doble ranura para batería asegura un funcionamiento continuo durante turnos largos. Las ruedas estabilizadoras opcionales mejoran la seguridad al manejar cargas grandes o pesadas, convirtiendo al F4 en una solución confiable para almacenes, tiendas minoristas y centros de transporte.

ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
Fabricante			EP
Designación del modelo			F4
Voltaje de la batería		V	24
Capacidad nominal	Q	kg	1500
Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	120
Altura de elevación	h_3	mm	105
Longitud total	l_1	mm	1550
Ancho total	b_1/b_2	mm	590 (695)
Longitud hasta el frente de las horquillas	l_2	mm	400
Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	55/150/1150
Radio de giro	Wa	mm	1360
Tracción			Eléctrico
Tipo de operador			Peatonal
Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	950
Distancia entre ejes	y	mm	1180

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2026-10-13

Características

Sistema de batería flexible

El F4 admite hasta dos baterías Li-ion extraíbles de 24V/20Ah, proporcionando un tiempo de funcionamiento prolongado para aplicaciones intensivas o flexibilidad de carga en oportunidades.



Battery option

Compacto y liviano

Con una longitud de cara de horquilla corta de 400 mm y un peso de servicio bajo de solo 120 kg, el F4 es altamente maniobrable en pasillos estrechos y espacios confinados.

Ruedas estabilizadoras opcionales

Para manejar de manera segura cargas más pesadas o irregulares, el F4 puede equiparse con ruedas estabilizadoras, disponibles de fábrica o como retrofitting.



Stablizing wheel option

Horquillas personalizables

Disponible en varias longitudes y anchos, el F4 se adapta a diferentes estándares de paletas y aplicaciones específicas del cliente.

VDI Chart

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.1	Fabricante			EP
1.2	Designación del modelo			F4
1.3	Tracción			Eléctrico

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2026-10-13

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
1.4	Tipo de operador			Peatonal
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1500
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	600
1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	950
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1180
2.1	Peso de servicio		kg	120
2.2	Carga por eje con carga delantero/trasero		kg	480/1140
2.3	Carga por eje sin carga delantero/trasero		kg	90/30
3.1	Llantas			Poliuretano
3.2	Medida de llanta, delantera		mm	210x70 mm
3.3	Medida de llanta, trasera		mm	80x60 mm
3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	Φ 74x30
3.5	Ruedas, número delantero/trasero (x = ruedas motrices)			1x —/4
3.7	Ancho de vía, trasero	b_{11}	mm	410 (535)
4.4	Altura de elevación	h_3	mm	105
4.9	Altura del timón en posición de marcha mín./máx.	h_{14}	mm	645/1145
4.15	Altura, bajado	h_{13}	mm	82
4.19	Longitud total	l_1	mm	1550
4.20	Longitud hasta el frente de las horquillas	l_2	mm	400
4.21	Ancho total	b_1/b_2	mm	590 (695)
4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	55/150/1150
4.24	Ancho del portahorquillas	b_3	mm	560 (685)
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m_2	mm	30
4.34.1	Ancho de pasillo para tarimas 1000x1200 transversales	Ast	mm	2160
4.34.2	Ancho de pasillo para tarimas 800x1200 longitudinales	Ast	mm	2025
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1360
5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		km/h	4/4.5
5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.017/0.020
5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.057/0.036
5.8	Pendiente máx. superable con/sin carga		%	6/16
5.10	Freno de servicio			Electromagnético
6.1	Potencia del motor de tracción S2 60 min		kW	0.75

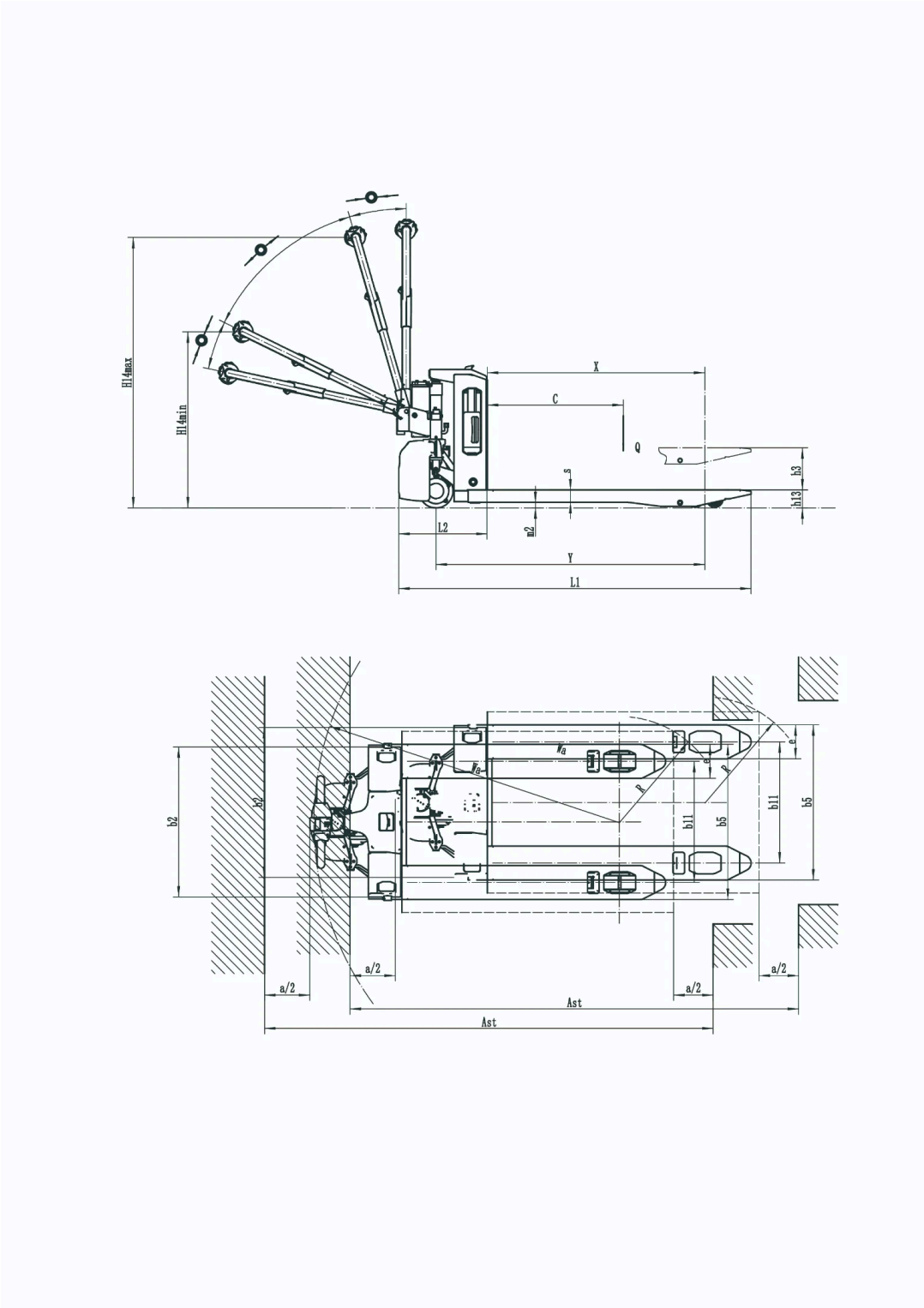
Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2026-10-13

	ESPECIFICACIÓN	REF	UNIDAD	VALOR
6.2	Potencia del motor de elevación S3 15%		kW	0.5
6.4.1	Voltaje de la batería		V	24
6.4.2	Capacidad nominal de la batería K5		Ah	20
6.4.3	Tipo de batería			Li-Ion
6.5	Peso de la batería		kg	5
10.5	Diseño de la dirección			Mecánico
10.7	Nivel de presión sonora en el asiento del conductor		dB(A)	74
15.1	Corriente de salida del cargador		A	5

Sujeto a modificaciones de las especificaciones y diseños sin previo aviso como parte de la mejora continua del producto. Las imágenes y los datos técnicos mostrados pueden incluir características opcionales y se proporcionan únicamente como referencia. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias de fabricación estándar.

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2026-10-13

VDI Drawing



Opciones

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Dimensión de la horquilla	1150×560 | 800×560 | 900×560 | 1000×560 | 1220×560 | 1350×560 | 1500×560 | 800×685 | 900×685 | 1000×685 | 1150×685 | 1220×685 | 1350×685 | 1500×685

Copyright 2026 EP Equipment. Todos los derechos reservados. | Hoja de datos actualizada el 2026-10-13

ARTÍCULO	OPCIONES (artículos opcionales marcados en amarillo)
Altura mínima de las horquillas (bajadas)	82
Tipo de rueda de carga	PU
Material de la rueda de carga	PU
Material de la rueda motriz	PU
Capacidad de la batería	20AHx1 | 20AHx2 | 20AHx3 | 20AHx4
Cargador	24V-5A externo | 24V-10A externo | 24V-4A externo DC-DC
Indicador de batería (BDI)	sin tiempo
Tipo de cabezal del timón	Cabezal de manija pequeño Hands | Cabezal de manija grande ET Hands
Ruedas giratorias	No | Sí y no personalizable
Zumbador	Sí y no personalizado
Velocidad tortuga	Sí y no personalizado
Conjunto de tracción	Sí y no personalizado