



ES16-RS

Apilador Eléctrico 1.6t

- La estructura de alta resistencia se adapta a aplicaciones de estanterías altas
- Varias opciones, como plataforma plegable, brazo de protección y dirección asistida
- Sistema de accionamiento colocado lateralmente, estabilidad fácil de manejar

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



■ Característica

■ Rendimiento

El innovador sistema de CA ofrece una gran potencia, un control preciso y un rendimiento excelente.

Caja de cambios vertical de alta resistencia, mayor vida útil.

La unidad hidráulica de bajo ruido pero duradera, el cilindro de buena calidad y la manguera aseguran la alta confiabilidad del sistema hidráulico.

Cables y cables eléctricos del conector AMP, que reducen en gran medida la tasa de falla de las piezas eléctricas.

El mástil de canal en forma de H mejora la resistencia de toda la carretilla.

El chasis de alta resistencia mejora la confiabilidad y durabilidad de la carretilla.

■ Mantenimiento

Motor de tracción de CA, libre de mantenimiento

El cronómetro y el indicador de batería le recuerdan al operador la carga de la batería.

Retire la cubierta posterior soltando solo cuatro pernos:

Fácil acceso a todos los componentes clave para inspección, mantenimiento y reemplazo.

Fácil acceso para el mantenimiento de la batería.

El motor vertical hace que el servicio de inspección sea mucho más conveniente.

El sistema de control permite problemas fáciles de solucionar.

El mástil y el chasis se ensamblan juntos, fácil mantenimiento.

El ajuste de corte de bajo voltaje protege las baterías.

■ La seguridad

El diseño seguro del sistema hidráulico evita que el mástil se caiga abruptamente cuando se corta la tubería hidráulica.

La velocidad máxima solo estará disponible cuando los brazos de protección estén abiertos, el nodo de baja velocidad será automático en caso contrario.

El ombligo inverso de emergencia protege al operador de lesiones..

El interruptor de emergencia cortará la fuente de energía para evitar accidentes cuando el camión se salga de control.

La protección de límite de elevación múltiple garantiza la seguridad.

Cambio automático a velocidad más baja cuando la horquilla alcanza su altura de ajuste.

La función de desaceleración automática al girar garantiza una operación suave y segura.

El freno trasero antivuelco evita que la carretilla se deslice hacia abajo cuando la carretilla está fuera de control o se desplaza por la rampa.

Sistema de dirección asistida de doble monitoreo.

■ Operación

El timón ergonómico con interruptor de llave, BDI e indicador de resolución de problemas mejora la operación fácil y precisa.

La plataforma plegable reduce la vibración, lo que hace que el operador se sienta más cómodo al conducir.

Cuando la plataforma está plegada, la carretilla puede trabajar a baja velocidad en un espacio más pequeño.

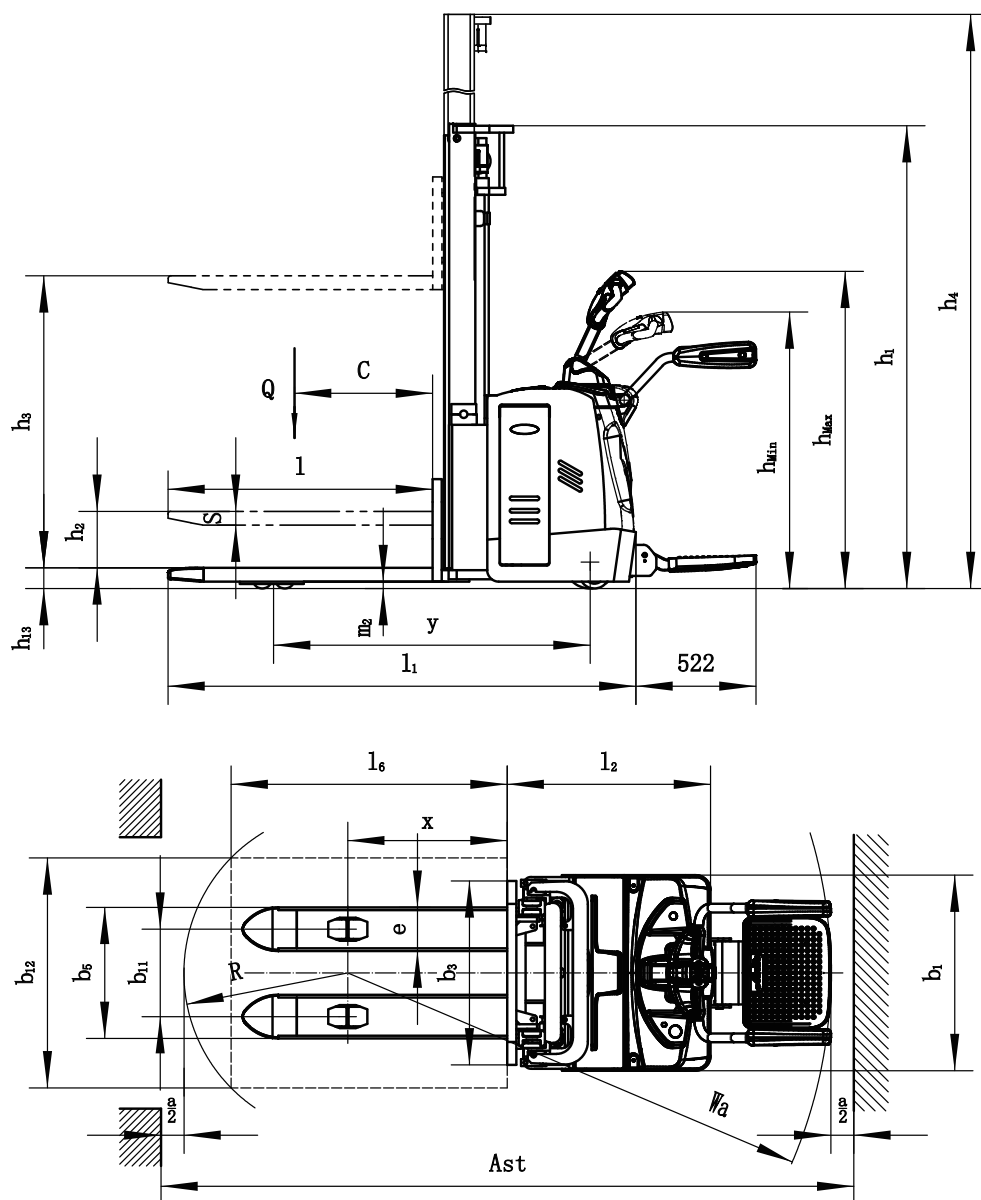
Los brazos de protección ergonómicos y duraderos garantizan una operación fácil, con un diseño innovador de encendido / apagado Dirección asistida eléctrica, suave y cómoda (EPS).



Apilador Eléctrico 1.6t

ES16-RS

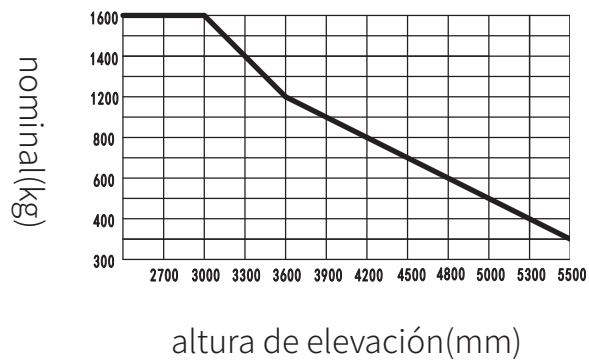
Característica				
1.1	Fabricante			EP
1.2	Modelo			ES16-RS
1.3	Motorización			Eléctrico
1.4	Tipo de operación			De pie
1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1600
1.6	Centro de gravedad	c	mm	600
1.8	Distancia de carga	x	mm	693
1.9	Distancia de eje	y	mm	1375
Peso				
2.1	Peso de servicio(con batería)		kg	1240
2.2	Gravedad del eje con carga,carga en lado de dirección/carga en lado de horquilla		kg	960/1880
2.3	Gravedad del eje sin carga,carga en lado de dirección/carga en lado de horquilla		kg	860/380
Ruedas y cuerpos				
3.1	Tipo de ruedas de tracción / ruedas de carga			PU/PU
3.2	Medida de rueda de dirección (Diámetro*ancho)		mm	Φ230×75
3.3	Medida de rueda de carga (Diámetro*ancho)		mm	Φ85×70
3.4	Medida de rueda giratoria (Diámetro*ancho)		mm	Φ130×55
3.5	Número de rueda de dirección,rueda del apoyo/rueda de carga(x=rueda de dirección)		mm	1x +1/4
3.6	Distancia entre las ruedas delanteras,parte de dirección	b ₁₀	mm	574
3.7	Distancia entre las ruedas traseras,parte de carga	b ₁₁	mm	380/410/495
Dimensiones				
4.2	Altura de mástil recuperado	h ₁	mm	2020
4.3	Elevación libre	h ₂	mm	100
4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	2912
4.5	Altura de mástil extendido	h ₄	mm	3465
4.9	Altura de manija min./max. de remolque durante operación	h ₁₄	mm	1150/1480
4.15	altura mínima de horquilla bajada	h ₁₃	mm	88
4.19	longitud total	l ₁	mm	2030
4.20	longitud sin horquilla	l ₂	mm	879
4.21	ancho total	b ₁	mm	850
4.22	dimensión de horquilla	s/ e/ l	mm	60×190×1150
4.24	ancho del respaldo de carga	b ₃	mm	800
4.25	Distancia interior entre las horquillas	b ₅	mm	570/600/685
4.32	Altura de centro de eje al suelo	m ₂	mm	28
4.34.1	Ancho del pasillo para palets 1000 × 1200 en cruz	Ast	mm	2605/2965
4.34.2	Ancho del pasillo para paletas de 800 × 1200 a lo largo	Ast	mm	2575/2935
4.35	Radio giratorio	Wa	mm	1730/2090
Datos de rendimiento				
5.1	Velocidad de viaje, con carga / sin carga		km/ h	5.5/6.0
5.2	Velocidad de elevación, con carga / sin carga		m/ s	0.13/0.16
5.3	Velocidad de descenso, con carga / sin carga		m/ s	0.30/0.22
5.8	Max. capacidad de pendientes, con carga / sin carga		%	8/16
5.10	Tipo de freno de servicio			Electromagnetico
Motor eléctrico				
6.1	Potencia nominal de motor tracción S2 60 min		kW	1.6
6.2	Potencia nominal de motor de elevación S3 15%		kW	3.0
6.3	Medida maxima de la batería		mm	834×216×630
6.4	Capacidad nominal de batería K5		V/ Ah	24/210
6.5	Peso de batería		kg	200
Dato adicional				
8.1	Tipo de control de motor			AC
10.5	Tipo de dirección			Electronico
10.7	Nivel de ruido		dB (A)	74



OPCIÓN DE MÁSTIL

Tipo de mástil	Altura con mástil colapzado h_1	Elevación libre h_2	Altura de elevación h_3+h_{13}	Altura de mástil extendido h_4
Mástil duplex (vista amplia)	1870	100	2700	3165
	2020	100	3000	3465
	2170	100	3300	3765
	2320	100	3600	4065
	2470	100	3900	4365
Mástil duplex (elevación libre)	2600	100	4190	4625
	1819	1320	2700	3135
	1969	1470	3000	3435
	2119	1620	3300	3735
	1822	1390	4000	4460
Mástil triplex (elevación libre)	2022	1590	4500	4960
	2122	1690	4800	5260
	2187	1760	5000	5460
	2278	1840	5300	5760
	2352	1910	5500	5910
	2452	2010	5800	6210

FICO DE CAPACIDADES NOMINALES



Opcionales

OPCIÓN		ES 16-RS
3	longitud de horquilla	●1150○1220
4	ancho de horquilla	●570○600/685
10	rueda de tracción	●PU/○rueda de goma/ PU con figura
11	rueda de balanceo	●
15	congelación	○
16	pantalla	○
17	indicador de batería con horario	●
18	indicador de batería sin horario	○
19	capacidad de batería	●210AH○230AH/280AH
20	puerta lateral para cambiar la batería	●
22	sistema de autollenado de agua	○
25	operación con manija vertical	—
26	minielevar	○
27	limitación de elevación	●
30	desplazador	—
31	velocidad media cuando gira en la esquina	●
32	guarda brazo	●

Nota: ● estandar ○ opcional — NA